



SERIE SMART

SEGATRICI SU DUE COLONNE

TWIN PILLAR BAND
SAW MACHINES

SMART 290A



Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 290A

		0°
○	mm	300
□	mm	300
▭	mm	300x300

Caratteristiche tecniche - Technical features

Misure lama	Blade dimension	mm	3200x27x0.9
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 15 - 90
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	2.2
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.75
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.09
Corsa singolo carro	Single automatic index stroke	mm	600
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	1.060
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1650x1600x2000h



Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

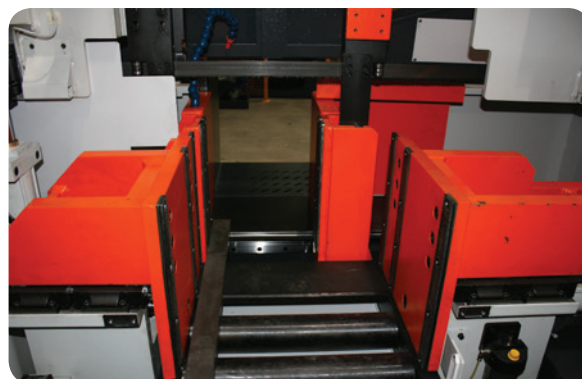
- **Segatrice automatica** dotata di pannello operatore semplice ed intuitivo
- **Due colonne con guide lineari** per la discesa della testa di taglio
- **Carenatura integrale** che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina
- **Vite a ricircolo di sfere** per la movimentazione del carro di avanzamento del materiale, per un posizionamento rapido e preciso
- **Avanzamento incrementale** del gruppo alimentatore, che trasporta il pezzo al taglio in continuo e non con ripresa ad ogni avanzamento. Migliori tolleranze e riduzione dei tempi di lavoro
- **Morsa frontale sdoppiata** per un'ottima finitura di taglio senza bave e avanzo barra cortissimo
- **Risalita lama limitata** in automatico per ridurre i tempi morti
- **Guidalama mobile con posizionamento automatico** per tagli sempre dritti
- **Velocità lama infinitamente variabile**, regolabile tramite inverter
- **Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici** per la pulizia dei trucioli dalla macchina
- **Automatic band saw machine** with user friendly control panel
- **Saw head with twin pillar design**, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
- **Fully enclosed design** to assure a safe use and a clean working area, with respect of full accessibility for daily and extraordinary service
- **Material index mounted on linear ball bearings** for a fast and accurate positioning
- **Material step feeding**. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances
- **Front split vice** for better finishing and minimum rest end
- **Head automatic repositioning** at each cut start (to reduce cutting time)
- **Automatic movable band guide** for always straight cuts
- **Band speed adjustment** by inverter
- **Powered band cleaning brush and chip conveyor** to remove chips from the machine

SMART 430A



Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 430A		
		0°
○	mm	430
□	mm	430
▭	mm	430x430



Caratteristiche tecniche - Technical features

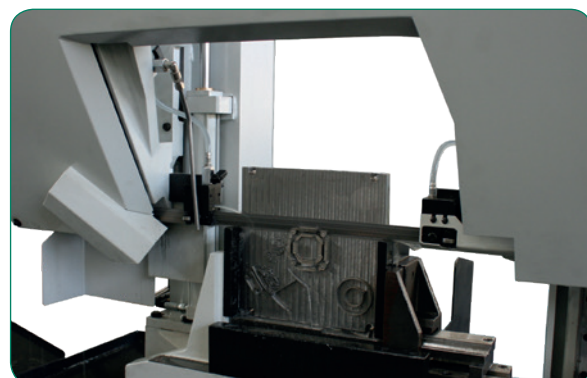
Misure lama	Blade dimension	mm	5.900x41x1.3
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 -100
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	5.5
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	2.2
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.4
Corsa singola carro	Single automatic index stroke	mm	500
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	2.800
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	2800x1850x2300h



Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

- **Segatrice automatica** dotata di PLC con monitor touch screen. Possibilità di collegamento via web con i nostri tecnici per interventi di teleservice (con riduzione dei tempi di fermo macchina e degli interventi di assistenza tecnica)
- **Due colonne con guide lineari** per la discesa della testa di taglio
- **Carenatura integrale** che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina
- **Vite a ricircolo di sfere** per la movimentazione del carro di avanzamento del materiale, per un posizionamento rapido e preciso
- **Avanzamento incrementale** del gruppo alimentatore, che trasporta il pezzo al taglio in continuo e non con ripresa ad ogni avanzamento. Migliori tolleranze e riduzione dei tempi di lavoro
- **Morsa frontale sdoppiata** per un'ottima finitura di taglio senza bave e avanzo barra cortissimo
- **Libreria materiali** per la corretta scelta dei parametri di taglio
- **Riconoscimento altezza pezzo** con sensore laser per un approccio automatico della lama al pezzo da tagliare
- **Risalita lama limitata** in automatico per ridurre i tempi morti
- **Tendilama automatico** per garantire una corretta e costante tensione della lama
- **Guidalama mobile con posizionamento automatico** per tagli sempre dritti
- **Velocità lama infinitamente variabile**, regolabile tramite inverter
- **Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici** per la pulizia dei trucioli dalla macchina
- **PLC machine logic** with touch screen HMI interface and possibility of remote service, to reduce service time and costs
- **Saw head with twin pillar design**, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
- **Fully enclosed design** to assure a safe use and a clean working area, with respect of full accessibility for daily and extraordinary service
- **Material index mounted on linear ball bearings** for a fast and accurate positioning
- **Material step feeding**. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances
- **Front split vice** for better finishing and minimum rest end
- **Material libraries** for the right choice of cutting parameters
- **Automatic material height read** by laser, for cutting head fast approach
- **Head automatic repositioning** at each cut start (to reduce cutting time)
- **Automatic band tensioning** to assure an always right tension of the blade
- **Automatic movable band guide** for always straight cuts
- **Band speed adjustment** by inverter
- **Powered band cleaning brush and chip conveyor** to remove chips from the machine

SMART 290SA



Configurazione per il taglio di stampati 3d
Configuration for additive manufacturing

Capacità di taglio - Cutting capacity

		SMART 290SA	SMART 290SA DX	
		0°	45°	60°
○	mm	300	265	130
□	mm	300	265	130
▭	mm	300x300	220x220	130x130

Caratteristiche tecniche - Technical features

			SMART 290SA (DX)	SMART 530SA (SDX)
Misure lama	Blade dimension	mm	3200x27x0.9	5540x41x1.3
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 - 90	Variabile 20 - 90
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	2.2	4
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.55	1.5
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.09	0.12
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	650	1.800
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1300x700x2100h	3665x1037x2775h



Versione 530SA SDX
530SA SDX version

Capacità di taglio - Cutting capacity

		SMART 530SA	SMART 530SA SDX			
		0°	0°	45° dx	-45°	-60°
○	mm	530	530	500	390	215
□	mm	515	515	500	390	215
▭	mm	515x700	515x700	500x500	500x390	500x215

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

○ Ciclo di taglio semiautomatico

Due colonne con guide lineari per la discesa della testa di taglio

○ **Basamento robusto** costruito con lamiere piegate e nervate

○ **Controllo rottura lama** con interruzione immediata del taglio

○ **Guidalama regolabile** per tagli sempre dritti

○ **Guide del nastro robuste** realizzate con cuscinetti e inserti in metallo duro

○ **Velocità lama infinitamente variabile**, regolabile tramite inverter

○ **Spazzola pulisci lama automatica** per la pulizia dei trucioli

○ **Indicatore digitale dell'angolo di taglio** (per la versione 530SA SDX)

○ **Fermo di misura** regolabile (per la versione 290SA)

○ **Cassetto per la raccolta dei trucioli** e vasca estraibile per il liquido refrigerante

○ Semi-automatic band saw machine

Saw head with twin pillar design, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts

○ **A rigid welded construction** with large base, that eliminates vibration while providing maximum stability

○ **Band breakage control** to immediately stop the cut

○ **Adjustable band guide** for always straight cuts

○ **Hard metal band guide inserts** and ball bearings

○ **Band speed adjustment** by inverter

○ **Automatic band cleaning brush** to remove chips

○ **Digital readout for mitre cutting** (for 530SA SDX version)

○ **Manual measuring workstop** (for 290SA version)

○ **Two separate drawers to collect swarf chips and coolant fluid**, for easy and quick cleaning

SERIE EASY
Segatrici con testa di taglio basculante

EASY Line
Pivot bandsaw machines



SERIE
EASY
LINE

SERIE SMART
Segatrici su due colonne per applicazioni
di meccanica generale

SMART Line
Twin pillar bandsaw machines
for general cutting applications



SERIE
SMART
LINE



SERIE POWER S
Segatrici semiautomatiche su
colonne per impieghi gravosi

POWER S Line
Heavy duty double column,
semiautomatic bandsaws

SERIE
POWER S
LINE



SERIE POWER NC
Segatrici a controllo numerico su
colonne per impieghi gravosi

POWER NC Line
Heavy duty, double column,
fully automatic bandsaws

SERIE
POWER NC
LINE

IMPIANTI DI TAGLIO
Impianti di taglio con automazione del carico barre e
gestione dello scarico dei pezzi tagliati

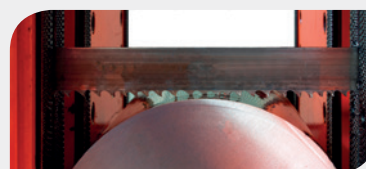
AUTOMATIC CUTTING SYSTEMS
Automatic cutting systems
with automatic bar loaders and cut parts unloaders



AUTOMATIC
CUTTING
SYSTEMS

LAME A NASTRO
Lame bimetalliche, in metallo duro o diamantate:
il giusto utensile per ogni esigenza di taglio

BAND SAW BLADES
Bimetal, carbide and diamond blades: the right
solution for every cutting need



BAND
SAW
BLADES

